

ファイアードリル

酸素熔融穴あけ棒 中抜き切断 (ピアシングスタート) のパートナー



板厚
380mm

■機種名 & 仕様

ファイアードリル 6F-14S

φ10.0mm×1,400mm
突込拡管式継手付

ファイアードリル 7F-18S

φ12.7mm×1,810mm
突込拡管式継手付

マシンドリルより
ローコスト!
スピーディー!
楽々作業で
大好評!!

用途

- ガス、プラズマ切断機での厚鋼板、ステンレス鋼板中抜き切断時の前穴あけ (ピアシング) に。
- 硬度の高い鋼板、厚板の穴あけに。

今までにない大きなメリット!

速くて、簡単、軽量 (約3~4kg)、ローコスト!

ファイアランス工業株式会社

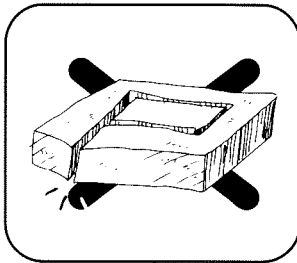
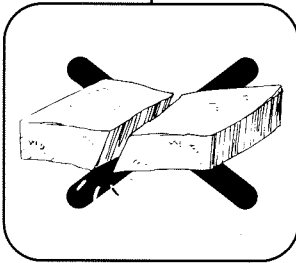
東京・仙台・大阪・名古屋

ファイアドリルで問題解決!!

ファイアドリルならフリー切断、マシンドリルでの様々な問題・欠点を克服できます

例えば…

■フリー切断の場合にはこんな問題が…

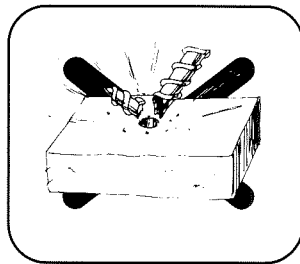


- 熱によって鋼板に反り、跳ね、歪みができ、歪んだ製品ができあがる。
- 歪んだ部分に連続自動溶接機の火口が不均等に当たるため、その使用が不可能になる。
- せっかくの幅広厚板がこま切れになり、歩留りが悪化する。



中抜き切断 (ピアシングスタート) で解決!!

■薄板切断では問題の無いマシンドリルを使用する場合にも厚板だと…



- 厚板の場合はドリルも大型になり、移動も不便で、穴あけ時間も長くなる。
- 厚くなるにつれ、歯の摩耗や折れも問題になり、作業の中断回数も多くなる。
- 極厚板になれば移動できない程の大型マシンドリルを使い、超重量の板を移動させなければならず、重量物用のクレーンも必要になり、穴あけだけが目的の工場の観を呈するところもある。

- 欠点としては、マシンドリルでは付かないスラグが付いてしましますが、タガネで簡単に取れます。

Fドリリング例

板厚(mm)	所要時間(秒)	Fドリル機種	箇所/1本
50	約4	6F-14S	10
100	10	6F-14S	5
200	20	7F-18S	4
400	40	7F-18S	2

●必要な器具

- ①ファイアドリル
- ②ランスホルダー
- ③酸素
- ④酸素調整器
- ⑤酸素ホース
- ⑥火花防止板

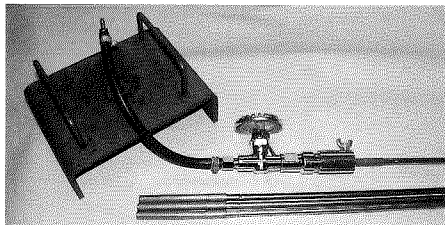
●この他にファイアドリルの着火用に

- ①アセチレンガス・酸素
- ②アセチレン・酸素ホース
- ③同切断器を用意してください。
- ④またはランス専用着火材キュービック4

* 硬度の高い鋼板、厚板になればなるほど、効果差歴然。現在使用中のマシンドリルと比較してみてください。

* Fドリルは鋼板の鋼種を選びません。(SUSも楽々ドリリング)

* Fドリリング中は火花が吹き出ますが、簡単なトンネル型の火花避け板で簡単に防げ、作業も全く安全です。



ファイア-ランス工業株式会社

<http://www.e-lance.co.jp>

本 部 〒132-0025 東京都江戸川区松江2-27-11
TEL (03) 3655-5261 FAX (03) 3674-3314
仙台営業所 〒984-0056 仙台市若林区成田町61-1
TEL (022) 268-5481 FAX (022) 268-5462
名古屋営業所 〒464-0075 名古屋市千種区内山2-14-21
TEL (052) 734-0651 FAX (052) 734-0652
関西営業所 〒552-0016 大阪市港区三先2-12-19
TEL (06) 6574-4686 FAX (06) 6574-5945
本 社 〒136-0071 東京都東区亀戸2-40-1 ネグロス亀戸ビル

販売店: